

# SERAPHINO APS

## Contributi Pubblici

**Anno di riferimento: 2025**

In ottemperanza a quanto previsto dalla Legge 124/2017 (commi 125-129), si pubblicano di seguito i contributi, sovvenzioni e vantaggi economici ricevuti da pubbliche amministrazioni e soggetti assimilati.

<b>Ente Erogante</b>	<b>Somma Incassata (€)</b>	<b>Data Incasso</b>	<b>Causale / Progetto Finanziato</b>
Comune di Cortona	24.000,00	08/10/2025	Contributo per attività annuali
Regione Toscana	2.880,00	24/09/2025	Contributo per attività annuali

*Totale contributi pubblici ricevuti nell'anno 2025: € 28.880,00*